

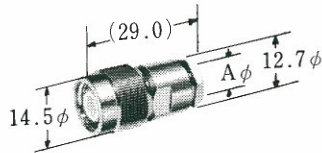
1. 適用規格 MIL-C-39012 準拠
 2. 特性インピーダンス 50Ω (低い周波数で使用する場合は、75Ωのコードに接続して使用しても差支えありません。)
 3. 耐候性 良好
 4. 接続方法 ネジ式7/16-28UNEF-2A、2B
 5. 電气的特性

耐電圧	AC1500V (rms)	使用周波数範囲	DC~4000MHz*
絶縁抵抗	DC500Vにて5000MΩ以上	電圧定在波比	1.2以下*
接触抵抗	3mΩ以下		
- ※ケーブル及びコネクタの種類により異なります。

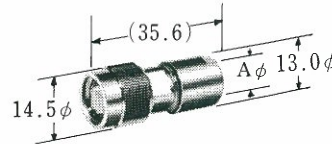
■主な使用材料及び表面処理

	材	料	処	理
外装 (シェル)	黄	銅	ニッケル	メッキ
ピンコンタクト	黄	銅	金	メッキ
ソケットコンタクト	銅	合金	金	メッキ
絶縁物	テ	フ	ロ	ン
ガスケット	シ	リ	コ	ン
			ゴ	ム

P : plug



1図 TNC-P-55U



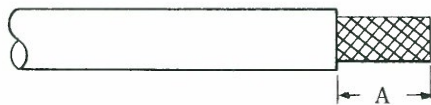
2図 TNC-P-5DW

○ 適合ケーブル

△ 適合ケーブル / 使用周波数200MHz以下

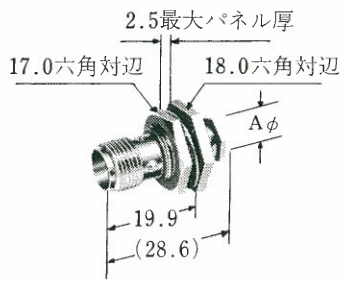
品名	形状	寸法		重量	RG-5/U	RG-6/U	RG-21/U	RG-55/U	RG-55A/U	RG-58/U	RG-59/U	RG-62/U	RG-140/U	RG-142/U	RG-212/U	RG-223/U	3D-2V	3D-2E	3D-2W	5D-2W	3C-2V	3C-2E	3C-2W	5C-2W
		A	量																					
TNC-P-55U	1	5.3	19.0					○						○										
TNC-P-59U	1	6.5	17.7								△	△	△											
TNC112-P	1	6.8	17.3							△	△	△							○				△	
TNC115-P	1	6.0	17.7					○								○	○	○			△	△		
TNC-P-5DW	2	8.8	20.7		○	△	○								○					○				△

■ケーブル端末処理寸法

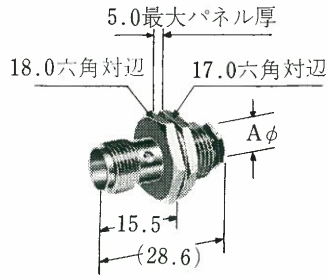


品名	寸法		
	A	B	C
TNC-P-55U	7.5	3.0	3.0
TNC-P-59U	"	"	"
TNC112-P	"	"	"
TNC115-P	"	"	"
TNC-P-5DW	最終ページ参照		
TNC113-BJ	7.0	3.0	3.0
TNC116-BJ	7.0	2.6	"
TNC121-BJ	7.2	3.0	"

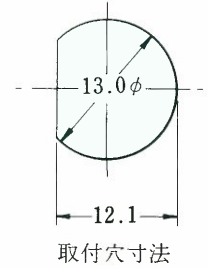
BJ : Bulkhead Jack



1 図 TNC113-BJ



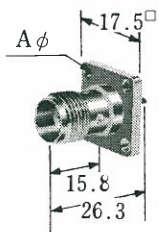
2 図 TNC116-BJ



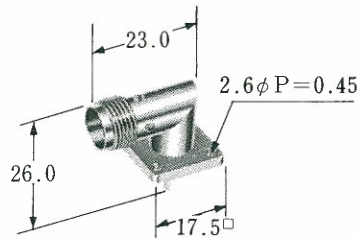
取付穴寸法

品名	形状	寸法		重量	適合ケーブル	備考
		A				
TNC113-BJ	1	6.3		19.4	3D-2V, 3D-2E, 3C-2V, 3C-2E	リヤーマウント
TNC116-BJ	2	3.4		19.5	1.5D-2V, 1.5D-2E, 1.5C-2V, 1.5C-2E	フロントマウント
TNC121-BJ	2	5.4		17.4	RG-55/U, 58/U, 142/U	フロントマウント

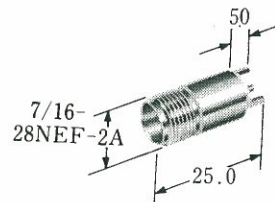
R : Receptacle



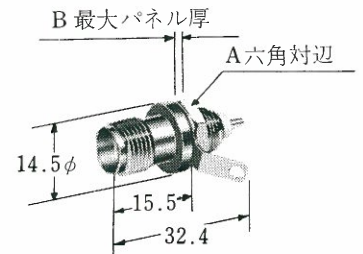
1 図 TNC-R



2 図 TNC-LR

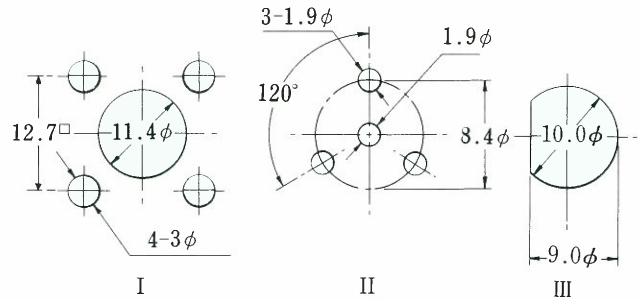


3 図 TNC117-R(基板実装用)



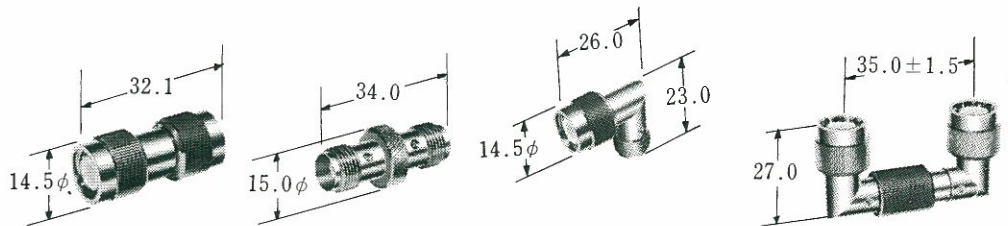
4 図 TNC114-BR

品名	形状	寸法		重量	取付穴
		A	B		
TNC-R	1	2.6φP=0.45	—	11.0	I
TNC109-R	1	3.0	—	10.6	I
TNC-LR	2	—	—	14.5	I
TNC117-R	3	—	—	9.3	II
TNC114-BR	4	12.5	3.5	11.1	III
TNC119-BR	4	11.1	4.0	10.4	III

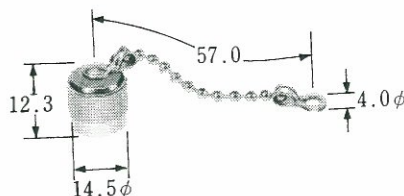


取付穴寸法

A : Adapter C : Cap

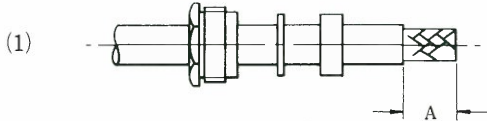
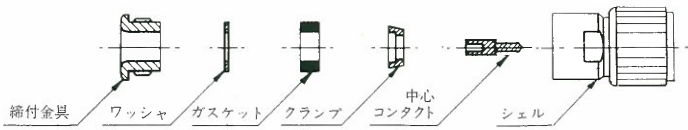


品名	重量
TNC-A-PP	22.8
TNC-A-JJ	14.8
TNC-LA-PJ	17.8
TNC105-A	41.9
TNC-C	10.8

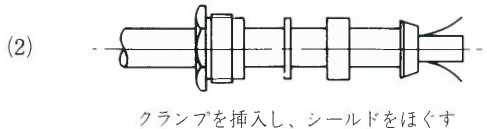


■ケーブル接続方法

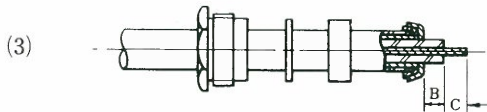
TNC標準プラグ



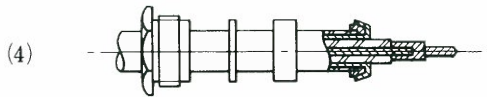
(1) 先づケーブルの切口より縮付金具とワッシャ、ガスケットを任意の位置迄挿入し、Aの所で外装を切り取る



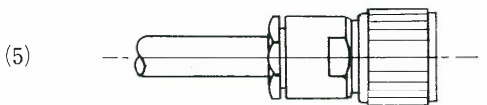
(2) クランプを挿入し、シールドをほぐす



(3) ほぐされたシールドをクランプにまくり返し、次にケーブル絶縁体をCの所で切り取る

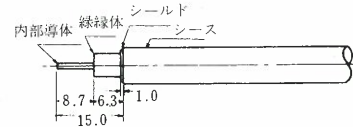
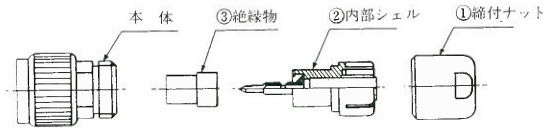


(4) 次に中心コンタクトを半田付けする

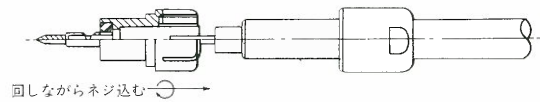


(5) 最後にシェルへ挿入してスパナにて縮付けケーブル取付けを完了する

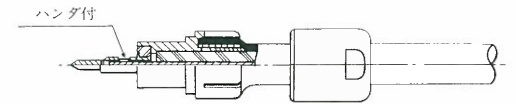
TNC-P-5DW



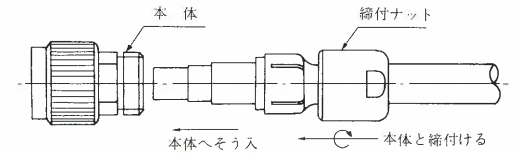
1) ケーブルを下図の如く末端より15mmシース(P.V.C)をカットし、シースより1~2mmの所で外部導体(シールド)をカットする。次に絶縁体を末端より8.5~9mmの所でカットする。



2) 部品①をケーブルの末端よりそう入した後、部品②を下図の如くネジ込むように廻しながらそう入する。



3) 部品①②をケーブルに完全にそう入した後、中心コンタクトをハンダ付けする。



4) 最後に部品③を外径の大きい方より、中心コンタクトにそう入して、各々の部品をそのまま本体にそう入し、本体と縮付ナットを縮付けてケーブル取付けを完了する。

【ご注文に際してのお願い】

※本カタログに掲載の各仕様は代表的な製品の一例です。ご購入の際には、各製品図面・仕様書にて仕様をご確認の上、お求め下さるようお願い致します。

また、カタログ掲載品以外のカスタム製品の製作も承ります。

※本カタログに掲載された製品は、放送機器、計測機器、通信機器、FA機器等の用途に使用することを意図しております。従いまして、推奨用途以外または、特殊用途へのご使用の場合は、事前に営業窓口までご相談下さるようお願い致します。

※本カタログの記載内容は、2013年2月現在のものです。本カタログの記載内容は改良等により、予告なく変更することがあります。

※製品に関するお問合せは、下記の窓口までお願い致します。

お問合せ窓口

TEL : 03-3713-7131 FAX : 03-5721-7205 E-Mail : contact@tajimi.co.jp



多治見無線電機株式会社

本社営業部 東京都渋谷区恵比寿南2-29-1 〒150-0022
TEL : 03-3713-7131 FAX : 03-5721-7205

秦野工場 神奈川県秦野市中原245-1 〒257-0015
千歳工場 北海道千歳市泉沢1007-78 〒066-0051

<http://www.tajimi.co.jp>