



■ BNC シリーズ

1. 適用規格 MIL-C-3608、MIL-C-39012、JIS-C-5412
2. 特性インピーダンス 50Ω(75Ω用はBNC700シリーズカタログを参照下さい)
3. 耐 候 性 良 好
4. 接 続 方 法 バヨネットロック方式
5. 電 気 的 特 性
 - 耐 電 圧 AC1500V 1 分間
 - 絶 縁 抵 抗 DC1000Vにて1000MΩ以上
 - 接 触 抵 抗 3mΩ以下
 - 使用周波数範囲 DC~4000MHz * ケーブルによって異なります。
 - 電圧定在波比 1.3以下

■ 主な使用材料及び表面処理(標準)

	材 料	処 理
外 装 (シェル)	黄 銅	銀メッキ又はニッケルメッキ
ピ ン コ ン タ ク ト	黄 銅	金メッキ 又は 銀メッキ
ソ ケ ッ ト コ ン タ ク ト	ベリリウム銅又はリン青銅	金メッキ 又は 銀メッキ
絶 縁 物	テ フ ロ ン	
ガ ス ケ ッ ト	シ リ コ ン ゴ ム	

一部を除いて、銀メッキが標準品です。ニッケルメッキ品もお取り扱いしております。

■ 主な使用材料及び表面処理(標準)

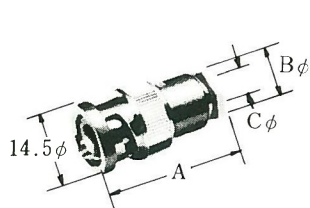
TMW品名	MIL NDS 品 名	DSP 品 名	JIS 品 名	BTS 品 名	CN 品 名
BNC-P-55U	UG-88/U				
	UG-88C/U				
	UG-88D/U				
	UG-88E/U				
BNC-J-55U	UG-89/U				
	UG-185/U				
	UG-253/U				
	UG-254A/U				
BNC-P-59U	UG-260/U				
	UG-260B/U				
	UG-260C/U				
BNC-J-59U	UG-261/U				
	UG-262/U				
BNC-TA-JPJ	UG-274/U	CNC02TAFMF	CNC02TAFMF		
	UG-290/U				
	UG-290A/U				
	UG-291/U				
	UG-291C/U				
BNC-LA-PJ	UG-306/U	CNC02LAFM	CNC02LAFM	BNC-LA	
	UG-414/U				
	UG-447/U				
BNC-A-PP	UG-491/U	CNC02SAMM	CNC02SAMM		
BNC-BA-JJ	UG-492/U				
	UG-535/U				
	UG-604/U				
	UG-625/U				
	UG-625B/U				



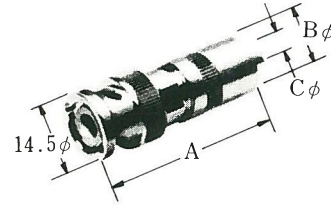
TMW品名	M I L N D S 品 名	D S P 品 名	J I S 品 名	B T S 品 名	C N 品 名
	UG-657/U				
	UG-910A/U				
	UG-913/U				
	UG-924/U				
	UG-931/U				
BNC-P-HV	UG-932/U				
	UG-1016A/U				
	UG-1094/U				
BNC-H-55U	MX-195/U				
BNC-H-59U	MX-367/U				
BNC-C	CW-123A/U	CNC02DC	CNC02DC	BNC-C	3C-C
	CW-155A/U				
	CW-282/U				
	XC6103-104				
	XC6103-107				
BNC119-R	XC6103-109				
	XC6103-110				
	XC6103/112				
	NDS-CNC02SPM003A				
	NDS-CNC02SPF007				
	NDS-CNC02SRFWA				
	NDS-CNC02SRFWB				
	JUG-1090/U				
		CNC02SPM2.5	CNC02SPM2.5		
		CNC02SPM2.9			
		CNC02SPM3	CNC02SPM3		
		CNC02SPM3.7			
		CNC02SPF2.5	CNC02SPF2.5		
		CNC02SPF2.9			
		CNC02SPF3	CNC02SPF3		
		CNC02SPF3.7			
		CNC02CRF2.9			
		CNC02CRF3	CNC02CRF3		
		CNC02CRF3.7			
		CNC02LPM2.9			
		CNC02LPM3	CNC02LPM3		
		CNC02LPM3.7			
BNC-LR		CNC02LRF			
BNC-R		CNC02SRF	CNC02SRF	BNC-R	3C-R
		CNC02SRFA	CNC02SRFA		
BNC-A-JJ		CNC02SAFF	CNC02SAFF	BNC-A	
BNC-PA		CNC02PAFF	CNC02PAFF		
				BNC-P-3	3CV-P
					3CA-P
					3CV-P2
					3CA-P2
				BNC-PJ-3	3CV-PJ
					3CA-PJ
					3CV-J
					3CV-PJ2
				BNC-PA	3C-PA
					3CA-PJ2

プラグ

P : plug (接セン) コードを直接取付けるものでパネルやシャーシーには取付けない



1 図 BNC-P-55U



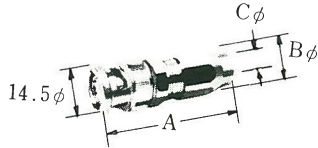
2 図 BNC117-P

○ 適合ケーブル

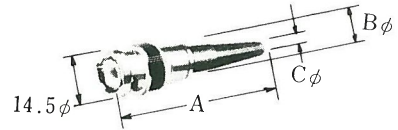
△ 適合ケーブル / 使用周波数200MHz以下

品 名		RG-5/U	RG-21/U	RG-55/U	RG-58/U	RG-59/U	RG-62/U	RG-63/U	RG-71/U	RG-141A/U	RG-174/U	RG-223/U	1.5D-2V	2.5D-2V	3D-2V	5D-2V	3D-2W	5D-2W	1.5C-2V	1.7C-2V	2.5C-2V	3C-2V	5C-2V	7C-2V	3C-2W	5C-2W
BNC-P-55U	UG-88/U			○	○					○																
	UG-88C/U			○	○					○																
	UG-88D/U			○	○							○														
	UG-88E/U			○	○							○														
3CA-P				○	○					○																
3CA-P2				○	○							○														
	NDS-CNC02SPM003A			○	○																					
	CNC02S PM2.9			○	○					○																
BNC278-P				○	○					○																
BNC259-P				○	○					○																
BNC-P-59U	UG-260/U					△	△		△																	
	UG-260B/U					△	△		△																	
	UG-260C/U					△	△		△																	
	CNC02SPM3.7					△	△		△																	
* BNC206-P													○						△							
* BNC238-P													○						△							
BNC-P-2.5														○							△					
	CNC02SPM2.5													○							△					
3CV-P	BNC-P-3											○			○						△					
BNC117-P												○			○	○					△	△				
BNC275-P												○			○	○					△	△				
BNC217-P												○			○											
	CNC02SPM3											○			○						△					
BNC214-P		○	○															○							△	
BNC-P-5DV																○						△				
BNC167-P																○						△				
BNC215-P																○						△				
BNC-P-3DW																	○								△	
BNC-P-5DW		○	○															○							△	
BNC168-P		○	○															○							△	
BNC9024-P													○						△	△						
3CV-P2												○			○							△				
BNC165-P																						△				
BNC218-P																						△				
BNC166-P																							△			
BNC216-P																							△			
BNC220-P								△																△		
BNC221-P																										△
BNC246-P											○															

※結線には圧着工具(DCC-T0111/T0112)が必要です



3図 BNC275-P

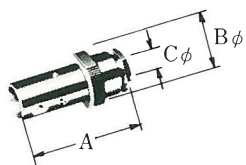


4図 BNC206-P

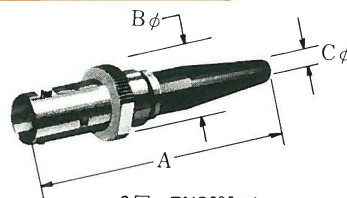
品名	形状	寸法			ケーブル端末 処理表 No.	備考
		A	B	C		
BNC-P-55U	UG-88/U	1	26	11	5.4	10-1
	UG-88C/U	1	27	13	5.3	10-5
	UG-88D/U	1	28	13	5.6	10-5
	UG-88E/U	1	28	13	5.6	10-5
3CA-P		1	26	11	5.4	10-1
3CA-P2		1	30	14	5.6	10-8
	NDS-CNC02SPM003A	1	28.5	11	5.4	10-23
	CNC02SPM2.9	1	26	11	5.4	10-1
BNC278-P		3	41	13	8	14ページ スリーブ内径 5.5φ
BNC259-P		2	42	13	8	14ページ スリーブ内径 5φ
BNC-P-59U	UG-260/U	1	26	11	6.6	10-2
	UG-260B/U	1	27	13	6.5	10-9
	UG-260C/U	1	27	13	6.5	10-9
	CNC02SPM3.7	1	26	11	6.5	10-2
BNC206-P		4	55	11	3	10-13
BNC238-P		4	56	11	3	10-5
BNC-P-2.5		1	26	11	4.9	10-2
	CNC02SPM2.5	1	26	11	4.8	10-1
3CV-P	BNC-P-3	1	26	11	6.3	10-1
BNC117-P		2	42	12	8	14ページ スリーブ内径 6φ
BNC275-P		3	41	13	8	14ページ スリーブ内径 6φ
BNC217-P		2	35	13	6	14ページ
	CNC02SPM3	1	26	11	5.8	10-1
BNC214-P		2	35	13	8.8	14ページ
BNC-P-5DV		1	32	15	8	10-6
BNC167-P		2	36	12	8	14ページ
BNC215-P		2	35	13	8	14ページ
BNC-P-3DW		1	28	13	6.8	10-24
BNC-P-5DW		1	32	16	8.7	10-17
BNC168-P		2	33	13	8.9	14ページ
BNC9024-P		1	26	11	3.4	10-1
3CV-P2		1	30	14	6.3	10-8
BNC165-P		2	35	11	6.1	14ページ
BNC218-P		2	35	13	6	14ページ
BNC166-P		2	36	12	8	14ページ
BNC216-P		2	35	13	8	14ページ
BNC220-P		3	44	16	11	14ページ
BNC221P		2	42	13	8.7	14ページ
BNC246-P		1	28	11	2.8	10-5

ジャック

J : Jack	Receptacleと同じ開口部を持ち直接コードを取付けられるもの
PJ : Panel Jack	同上のものでパネルに直接取付けられるもの
BJ : Bulkhead type Jack	同上であるが取付けがナットによってパネルに締めつけられるもの



1図 BNC-J-55U



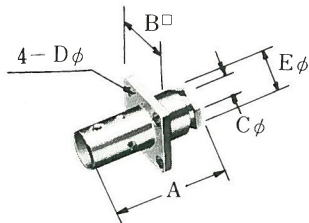
2図 BNC235-J

○ 適合ケーブル

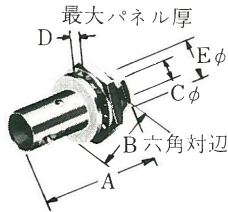
△ 適合ケーブル / 使用周波数200MHz以下

品名		RG-5/U	RG-21/U	RG-55/U	RG-58/U	RG-59/U	RG-62/U	RG-63/U	RG-71/U	RG-141A/U	RG-223/U	1.5D-XW	1.5D-2V	2.5D-2V	3D-2V	5D-2V	3D-2W	5D-2W	1.5C-2V	1.7C-2V	2.5C-2V	3C-2V	5C-2V	7C-2V	3C-2W	5C-2W
BNC-J-55U	UG-89/U			○	○					○																
	CNC02SPF2.9			○	○					○																
BNC-J-59U	UG-261/U					△	△		△																	
	CNC02SPF3.7					△	△		△																	
	NDS-CNC02SPF007							△																		
* BNC235-J												○							△							
	CNC02SPF2.5												○							△						
3CV-J											○				○						△					
BNC-J-3DV											○				○						△					
	CNC02SPF3										○				○						△					
BNC-J-5DV																○						△				
BNC-J-3DW																	○								△	
BNC-J-5DW		○	○															○								△
BNC-PJ-55U				○	○					○																
	UG-291/U			○	○					○																
	UG-291C/U			○	○					○																
	XC6103-110			○	○					○																
3CA-PJ				○	○																					
3CA-PJ2				○	○																					
	CNC02CRF2.9			○	○					○																
BNC-PJ-59U						△	△		△																	
	UG-262/U					△	△		△																	
	XC6103-107					△	△		△																	
	CNC02CRF3.7					△	△		△																	
BNC154-PJ											○				○	○					△	△				
3CV-PJ	BNC-PJ-3										○				○						△					
	CNC02CRF3										○				○						△					
BNC-PJ-5DV																○						△				
BNC-PJ-3DW																	○								△	
BNC-PJ-5DW		○	○															○								△
BNC179-PJ		○	○															○								△
3CV-PJ2											○				○						△					
BNC-PJ-2.5DV														○						△						
BNC9026-PJ																			△	△						
BNC-BJ-55U	UG-253/U			○	○				○																	
BNC-BJ-59U						△	△		△																	
	UG-910A/U					△	△		△																	
	UG-624/U					△	△		△																	
BNC9025-BJ												○							△	△						

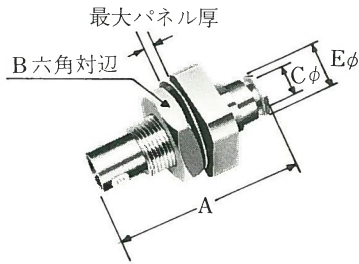
※結線には圧着工具(DCC-T0111/T0112)が必要です



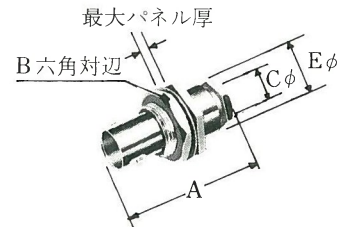
3 図 BNC-PJ-55U



4 図 BNC-BJ-59U



5 図 UG-253/U

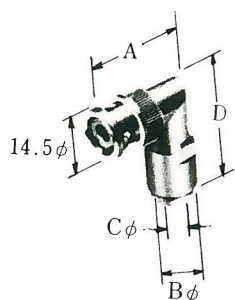


6 図 UG-910A/U

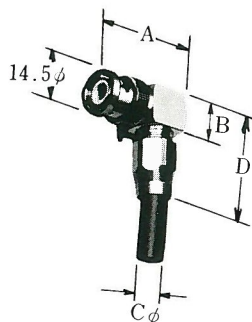
品 名	形 状	寸 法					ケーブル端末 処理表No.	取 付 穴 寸法表No.
		A	B	C	D	E		
BNC-J-55U	UG-89/U	1	28.5	14.5	5.4		10-1	
	CNC02SPF2.9	1	28.5	14.5	5.4		10-1	
BNC-J-59U	UG-261/U	1	28.5	14.5	6.6		10-2	
	CNC02SPF3.7	1	28.5	14.5	6.5		10-2	
	NDS-CNC02SPF007	1	51	17.5	10.8		10-22	
BNC235-J		2	57	14.5	3		10-1	
	CNC02SPF2.5	1	28	14.5	4.8		10-2	
3CV-J		1	28.5	14.5	6.3		10-2	
BNC-J-3DV		1	28.5	14.5	6.3		10-1	
	CNC02SPF3	1	28.5	14.5	5.8		10-2	
BNC-J-5DV		1	34	15	8		10-6	
BNC-J-3DW		1	29	14.5	6.8		10-2	
BNC-J-5DW		1	32	16	8.7		10-7	
BNC-PJ-55U		3	28.5	17.5	5.4	3	11.1	11-7
	UG-291/U	3	28.5	17.5	5.4	#3-56NF-2B	11.1	11-6
	UG-291C/U	3	30	17.5	5.3	#3-56NF-2B	12.7	11-9
	XC6103-110	3	28.5	17.5	5.4	M2.6	11.1	11-6
3CA-PJ		3	28.5	17.5	5.4	3	11.1	11-7
3CA-PJ2		3	29	17.5	5.4	3	11.1	11-7
	CNC02CRF2.9	3	28.5	17.5	5.4	3	11.1	11-7
BNC-PJ-59U		3	28.5	17.5	6.6	3	11.1	11-7
	UG-262/U	3	28.5	17.5	6.5	#3-56NF-2B	11.1	11-6
	XC6103-107	3	28.5	17.5	6.6	M2.6	11.1	11-6
	CNC02CRF3.7	3	28.5	17.5	6.5	3	11.1	11-7
BNC154-PJ		3	42	17.5	8(5.7)	M2.6	12.6	11-8
3CV-PJ	BNC-PJ-3	3	28.5	17.5	6.3	3	11.1	11-7
	CNC02CRF3	3	28.5	17.5	5.8	3	11.1	11-7
BNC-PJ-5DV		3	34	22	8	3	15	11-12
BNC-PJ-3DW		3	29	17.5	6.8	3	13	11-8
BNC-PJ-5DW		3	32	22	8.7	3	16	11-13
BNC179-PJ		3	39	25.4	8.9	3.2	13	11-16
3CV-PJ2		3	29	17.5	6.3	3	11.1	11-7
BNC-PJ-2.5DV		3	29	17.5	4.9	3	11.1	11-7
BNC9026-PJ		3	29	17.5	3.4	3	11.1	11-7
	UG-253/U	5	43	20.5	5.4	7	1/2-28NEF-2A	11-29
BNC-BJ-59U		4	28.5	17	6.6	4	1/2-28NEF-2A	11-28
	UG-910A/U	6	30	16	6.5	2	1/2-28NEF-2A	11-22
	UG-624/U	4	29	16	6.6	3	1/2-28NEF-2A	11-31
BNC9025-BJ		4	28	17	3.4	4	1/2-28NEF-2A	11-28

L形プラグ

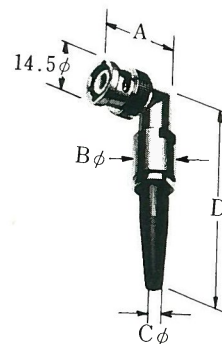
LP : L type plug プラグで90°のアングルを有するもの



1図 BNC-LP-55U



2図 BNC211-LP



3図 BNC234-LP

○ 適合ケーブル

△ 適合ケーブル／使用周波数200MHz以下

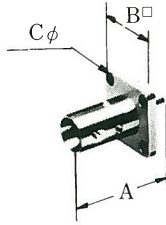
品名	RG-5/U	RG-21/U	RG-55/U	RG-58/U	RG-59/U	RG-62/U	RG-63/U	RG-71/U	RG-141A/U	RG-174/U	RG-223/U	1.5D-2V	2.5D-2V	3D-2V	5D-2V	3D-2W	5D-2W	1.5C-2V	1.7C-2V	2.5C-2V	3C-2V	5C-2V	7C-2V	3C-2W	5C-2W
BNC211-LP			○	○					○																
BNC-LP-55U			○	○					○																
UG-913/U			○	○					○																
CNC02LPM2.9			○	○					○																
CNC02LPM3.7					△	△		△																	
BNC-LP-59U					△	△		△																	
* BNC234-LP											○							△							
BNC-LP-2.5DV												○							△						
BNC-LP-3DV											○		○							△					
CNC02LPM3											○		○							△					
BNC-LP-5DV														○							△				
BNC-LP-3DW															○									△	
BNC-LP-5DW	○	○															○								△

品名	形状	寸法				ケーブル端末処理表 No.	備考
		A	B	C	D		
BNC211-LP	2	29	12	8	35	10-18	スリーブ内径5.3
BNC-LP-55U	1	25.5	12.7	5.3	33.5	10-2	
UG-913/U	1	26	12.7	5.3	33.5	10-2	
CNC02LPM2.9	1	25.5	12.7	5.4	33.5	10-2	
CNC02LPM3.7	1	25.5	12.7	6.6	33.5	10-2	
BNC-LP-59U	1	25.5	12.7	6.5	33.5	10-3	
BNC234-LP	3	27	12.7	3	65.3	10-1	
BNC-LP-2.5DV	1	28.5	12.7	4.8	35	10-2	
BNC-LP-3DV	1	25.5	11	6.3	32.5	10-10	
CNC02LPM3	1	27	12.7	5.8	36	10-2	
BNC-LP-5DV	1	25.5	15	8	36.5	10-4	
BNC-LP-3DW	1	25.5	13	6.8	33	10-10	
BNC-LP-5DW	1	25.5	16	8.7	36.5	10-4	

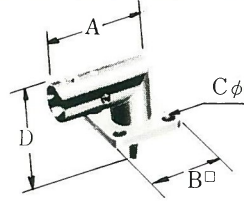
※結線には圧着工具(DCC-T0111/T0112)が必要です

レセプタクル

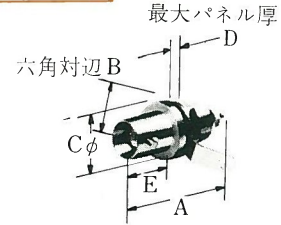
R : Receptacle (接セン座)	パネル・シャーシーに取付けて接センの相手方になるもの
BR : Bulkhead type Receptacle	同上のもので取付けはナットに依って締めつけるもの
LR : L type Receptacle	Receptacleで開口部がパネル面に平行に取付け得るもの



1図 BNC-R
最大パネル厚D
六角対辺B



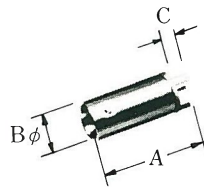
2図 BNC-LR



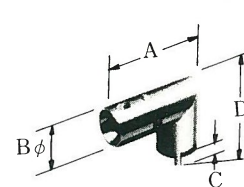
3図 BNC123-BR



4図 BNC284-BR



5図 BNC223-R



6図 BNC224-LR

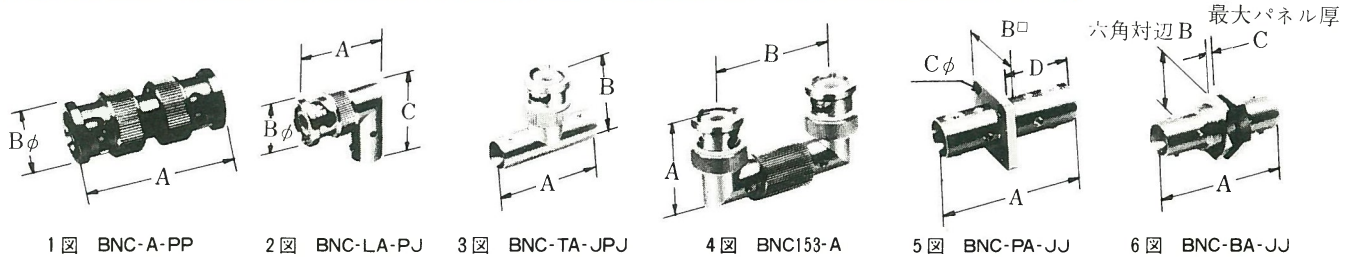
品名	形状	寸法					取付穴 寸法表No	備考
		A	B	C	D	E		
UG-185/U	1	28.5	19	3.5			11-11	ワイヤーラップ式
UG-290/U	1	26	17.5	#3-56NF-2B			11-4	
UG-290A/U	1	27	17.5	#3-56NF-2B			11-1	
UG-447/U	1	26	17.5	3			11-5	
BNC119-R	1	26	17.5	M 2.6			11-4	
BNC-R	1	26	17.5	3			11-5	
BNC9001-R	1	26	25	3.3			11-15	
UG-535/U	2	23	19	3.5	23		11-10	
BNC-LR	2	23	17.5	3	26		11-3	
XC6103-104	3	37.2	21	25	5	23.2	11-29	
UG-254A/U	3	37.2	21	25	5	23.2	11-29	
UG-604/U	3	26	11	14.3	1.6	11	11-23	
UG-625/U	3	26	12.5	13	2	11	11-20	UG-625/U-4 (アースラグ付)
UG-625B/U	3	26	11	12.7	3	10.5	11-20	アースラグ無し
UG-657/U	3	32.5	12.5	14.5	4	12.7	11-24	アースラグ無し
UG-1094/U	3	27	12.5	13.1	3	10.7	11-19	UG-1094/U-1 (アースラグ付)
BNC123-BR	3	32.5	12.5	14.5	5	10.7	11-24	
BNC158-BR	3	26	15	16	3.5	10.7	11-22	アースラグ無し
BNC258-BR	3	26	12.5	13	2	11	11-20	
BNC222-BR	3	32.5	12.5	14.5	5.5	10.7	11-24	
CNC02SRFA	3	32.5	12.5	14.5	3.5	12.7	11-24	アースラグ無し
NDS-CNC02SRFWA	3	22.5	16	16	2.5	17.4	11-21	
NDS-CNC02SRFWB	3	33	12.5	14.5	4	12.7	11-24	
BNC266-BR	4	30.6	12.7	15.0	6	10.8	11-19	※気密形
BNC284-BR	4	31.2	12.7	13.5	2.5	10.8	11-30	絶縁形
BNC284-BR-5	4	31.2	12.7	13.5	2.5	10.8	11-30	絶縁形 片側アースラグ
BNC9016-PBR	3	34	12.5	14.5	2		11-20	P開口部
BNC-P-RP	1	26.5	17.5	3			11-5	P開口部
BNC223-R	5	25	9.5	(5)			11-26	基板実装用
BNC247-R	5	25	9.5	(5)			11-27	基板実装用
BNC224-LR	6	23	9.5	(3.5)	19.0		11-26	基板実装用
BNC256-LR	6	28	9.5	(3.5)	14.5		11-26	基板実装用

添付品の絶縁板を使用した場合、()の数値よりマイナス1mmとなります。

※気密性 100kPa

アダプタ

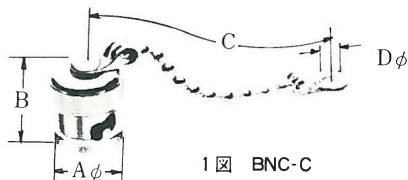
A : Adapter	プラグ又はジャックを両端に接続し中継の役目を果すもの
PA : Panel Adapter	同上のものをパネルに取付け得る様になったもの
BA : Bulkhead type Adapter	同上のもので取付け方がナットによってパネルに締めつけ得るもの
LA : L type Adapter	アダプターで開口部が90°の方向に各々向いているもの
TA : T type Adapter	開口部がTの字に各々三方に付いているもの



品 名	形 状	開 口 部	寸 法				取 付 穴 寸法表No.	備 考
			A	B	C	D		
BNC-A-PP	UG-491/U	1	P.P	33	14.5			CNC02SAMM
BNC-A-JJ	CNC02SAFF	1	J.J	34	15			
BNC-BA-JJ	UG-492/U	6	J.J	36	16	3.5	12.5	11-29 ※気密形
	XC6103-112	5	J.J	32.5	17.5	M2.6	17.6	11-6
BNC305-BA		6	J.J	34.0	15.9	3.5		11-33
BNC323-BA		6	J.J	34.1	15.0	3.0		11-32 絶縁形
BNC-LA-PJ	UG-306/U	2	P.J	25.5	14.5	23		CNC02LAFM
BNC-TA-JJJ		3	J.J.J	32.5	28			
3C-PA	BNC-PA	5	J.J	34	17.5	3	16	11-7
BNC-TA-JPJ	UG-274/U	3	J.P.J	32.5	27.5			CNC02TAFMF
BNC147-A		1	P.J	50	14.5			内部抵抗75Ω
BNC153-A1		4	P.P	27	35±1.5			
	UG-414/U	5	J.J	32.5	17.5	#3-56NF-2B	17.5	11-6
BNC-PA-JJ	CNC02PAFF	5	J.J	32.5	17.5	3	17.6	11-7
BNC-TA-PJJ		3	P.J.J	38.0	30			
BNC210-A		4	P.P	27	40±1.5			
BNC227-A		1	P.J	50	14.5			内部抵抗50Ω
BNC228-A		4	P.P	27	42.5±1.5			

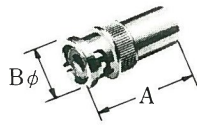
C : Cap 保護蓋

※気密性 350kPa
漏洩量に換算すると、 $1.0 \times 10^{-4} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{sec}$ 相当

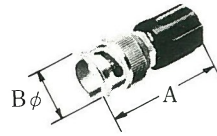


品 名		形 状	寸 法				備 考
			A	B	C	D	
BNC-C	CW-123A/U	1	14.5	14.7	57	3.6	レセプタクル用 CNC02DC
BNC-C-P		1	15	15	57	3.6	プラグ用
	CW-282/U	1	12.7	17	83	7.1	プラグ用
CW-155A/U		1	14.5	15			レセプタクル用

ターミネーション・バインドポスト



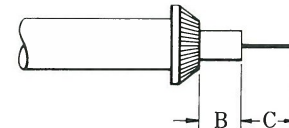
1図 BNC111-TP



2図 JUG-1090/U

品名	形状	寸法		備考
		A	B	
BNC111-TP	1	29	14.5	内部抵抗75Ω ½W
BNC114-TP	1	29	14.5	内部抵抗47Ω、68Ω、75Ω ½W 鎖付
BNC157-TP	1	39	14.5	内部抵抗75Ω ¼W チェック端子付
BNC174-TP	1	29	14.5	内部抵抗 51Ω ½W
UG-924/U	1	48	14.5	バインドポスト
JUG-1090/U	2	34	14.5	バインドポスト

ケーブル端末処理寸法

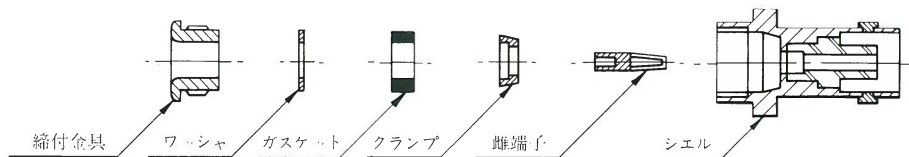


端末処理No	A	B	C
10-1	7.2	3	3
10-2	7.5	3	3
10-3	7.2	2.2	3
10-4	8.5	2.4	3
10-5	8	3	3.5
10-6	10.8	4.8	3
10-7	9	2.5	3
10-8	10	5.5	3
10-9	7.4	2.5	2.8
10-10	6.6	2.2	3
10-11	17.5	5.7	5
10-12	19.5	6.2	5

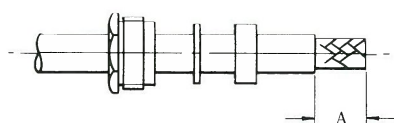
端末処理No.	A	B	C
10-13	7.2	3	3.5
10-14	7	3	3.2
10-15	7	2.6	2.7
10-16	8.5	3.9	3
10-17	11.5	5.2	3
10-18	20	9.5	4
10-19	16	9.5	3.5
10-20	14.5	9.5	3
10-21	15.5	11	3
10-22	11	0.5	7
10-23	9.5	5	3
10-24	9.3	4.6	3

取付け手順は最も代表的コネクタBNC-J-55Uについて説明致しておりますのでケーブル取付けに当っては、すべてこれに準じた方法でお取付け下さい。

BNC-J-55U

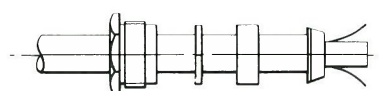


手順 1



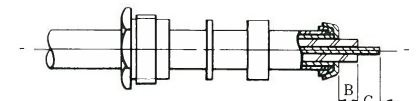
先づケーブルの切口より縮付金具とワッシャ、ガスケットを任意の位置迄挿入し、A㎜の所で外装を切り取る

手順 2

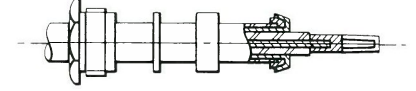


クランプを挿入し、シールドをはぐす

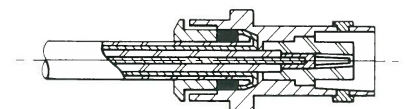
手順 3 はぐされたシールドをクランプにまくり返し、次にケーブル絶縁物をCの所で切り取る



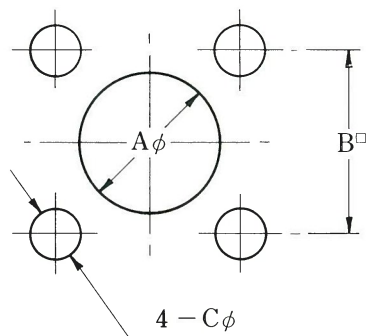
手順 4 次に端子を半田付けする



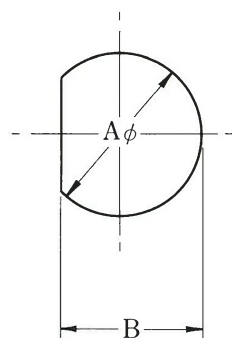
手順 5 最後にシエルへ挿入してスパナにて締付けケーブル取付けを完了する



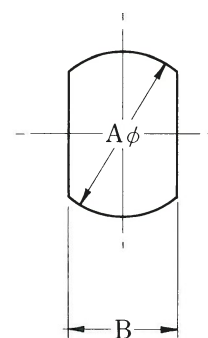
取付穴寸法



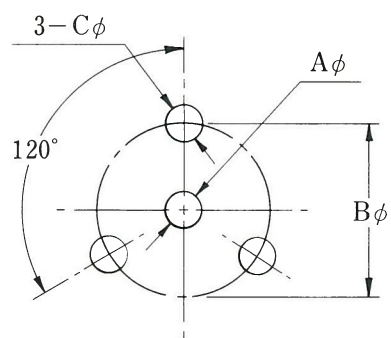
付図 1



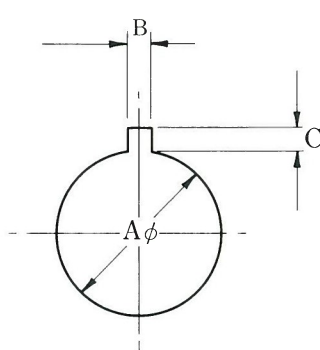
付図 2



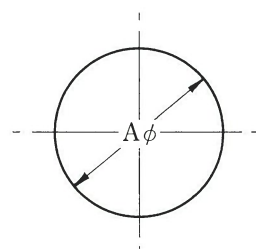
付図 3



付図 4



付図 5



付図 6

取付穴寸法表No.	付 図	A	B	C
11-1	1	8	12.7	3
11-2	1	8.5	12.7	3
11-3	1	8.5	12.7	3.2
11-4	1	9	12.7	3
11-5	1	9	12.7	3.2
11-6	1	11.4	12.7	3
11-7	1	11.4	12.7	3.2
11-8	1	11.4(13.5)	12.7	3
11-9	1	12.3(13)	12.7	3
11-10	1	8.5	13.5	3.7
11-11	1	9.3	13.5	3.7
11-12	1	11.4(15.5)	16.5	3.2
11-13	1	11.4(16.5)	16.5	3.2
11-14	1	9	18	3.3
11-15	1	11.4(9)	18	3.5

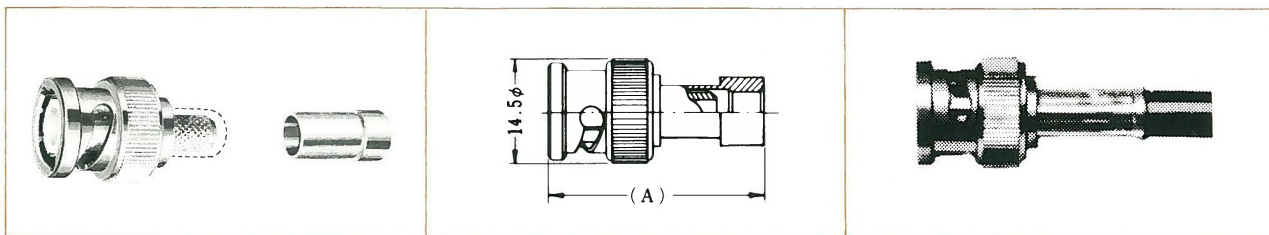
取付穴寸法表No.	付 図	A	B	C
11-16	1	11.4(13.5)	18.2	3.5
11-17	1	6.7	10.	3
11-18	1	8.2	10.	3
11-19	2	9.7	8.9	
11-20	2	11.2	10.3	
11-21	2	12.1	11.1	
11-22	2	12.9	12.	
11-23	3	9.7	8.1	
11-24	3	9.7	8.6	
11-25	3	6.2	5.4	
11-26	4	1.9	8.4	1.9
11-27	4	1.9	8.8	1.5
11-28	5	12.9	1.4	1.7
11-29	6	12.9		
11-30	2	9.5	8.9	
11-31	2	14.0	13.4	
11-32	2	12.7	12.1	
11-33	3	12.9	11.5	

●圧着形BNCプラグ

圧着方式のコネクタはケーブル結線の簡易化及び高信頼性、経済性を追求して開発された製品で、指定工具を使用することにより簡単、迅速にしかも確実に結線を行うことができます。

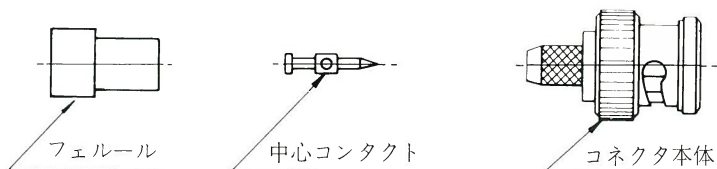
特 長

1. ケーブル結線作業が誰でも簡単、迅速に然も確実に出来、大巾なコストダウンが出来る。
2. 作業者に依るむらが無く特性が安定する。
3. ケーブルの接続強度が大である。
4. ハンダ付作業が全く不要。



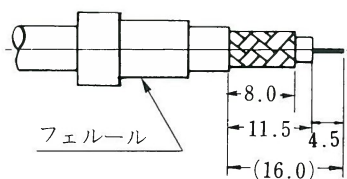
品 名	A 寸 法	適合ケーブル	指定圧着工具	備 考
BNC525-P	30.6	RG-58/U	CWB-T0297/T0298	
BNC526-P	30.6	RG-59, 62/U	CWB-T0297/T0298	
BNC532-P	30.6	3D-2V	CWB-T0105/T0106	
BNC534-P	32.6	5D-2V	CWB-T0095/T0096	
BNC549-P	30.6	RG-58A/U, 58C/U	CWB-T0297/T0298	

●ケーブル接続方法



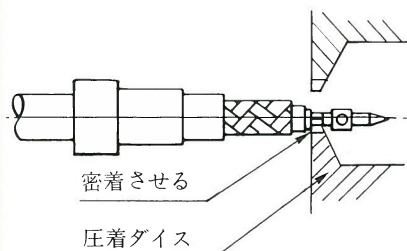
圧着工具 (CWB-)

手順 1



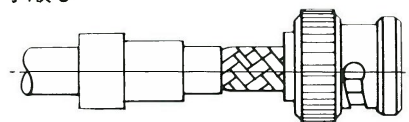
上図の寸法でケーブルの末端処理をしケーブルにフェルールを通す

手順 2



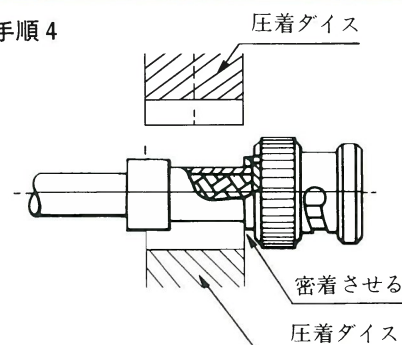
中心コンタクトを圧着する。

手順 3



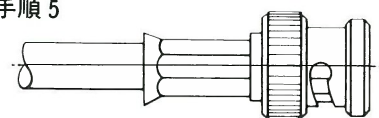
ケーブルをコネクタに挿入し、シールドはコネクタローレット外周面上にかぶせる。

手順 4



フェルール端がコネクタ本体の中央溝低部に接する位置までずらしてフェルールを圧着する。

手順 5

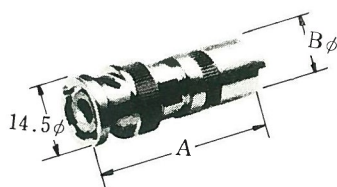


接続完了

● スクリューチャック方式BNCプラグ

スクリューチャック方式BNC形コネクタは、従来の製品に比べケーブル接続部強度がはるかに大きく、ケーブルが引張られる事によって起こる種々の事故を十分に防ぐよう設計されたコネクタです。ケーブル接続も従来の製品に比べ、非常に簡易になり、ケーブル接続時間を短縮出来ます。安全性を要求する機器にはもちろん、どのような機器にも従来製品同様御使用いただけます。

117タイプ



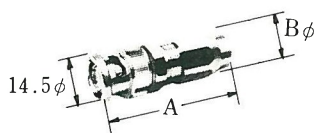
1 図 BNC117-P

168
214タイプ

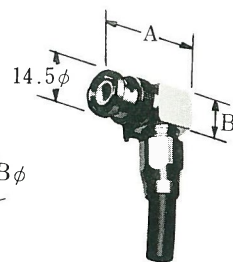


2 図 BNC168-P

275タイプ



3 図 BNC275-P



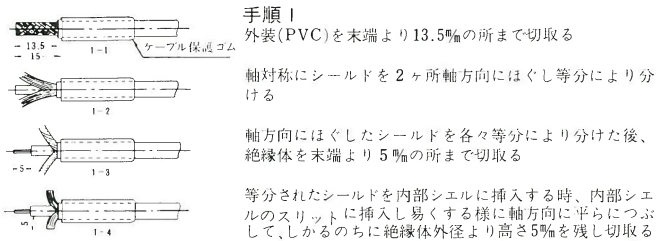
4 図 BNC211-LP

品 名	形 状	適 合 ケ ー ブ ル	寸 法		ケーブル端末処理
			A	B	
BNC117-P	1	3D-2V 5D-2V	42	13	14-1
BNC221-P	1	5D-2W	42	13	14-1
BNC259-P	1	RG-58/U	42	13	14-1
BNC167-P	2	5D-2V	36.5	12	14-2
BNC168-P	2	5D-2W	33	13	14-2
BNC275-P	3	3D-2V 5D-2V	41	13	14-3
BNC278-P(1~4)	3	末尾(1,2)RG-55/U,末尾(3,4)RG-58/U	41	13	14-3
BNC214-P	2	5D-2W	35	13	14-4
BNC215-P	2	5D-2V	35	13	14-4
BNC216-P	2	5D-2V	35	13	14-4
BNC217-P	2	3D-2V	35	13	14-4
BNC211-LP(1~4)	4	末尾(1,2)RG-55/U,末尾(3,4)RG-58/U	29	12	別途ご請求ください
BNC279-LP	4	3D-2V 5D-2V	29	12	別途ご請求ください

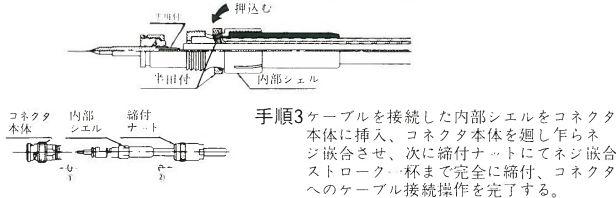
■ケーブル接続方法

14-1 BNC117-Pタイプ

A 3C-2V 3D-2V同軸ケーブル接続方法

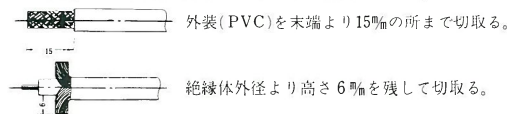


手順2 手順1を完了した後、ケーブルを接続する内部シールドにケーブルの等分されたシールドを内部シールドの半田付穴(2ヶ所)に通ずるスリットをガイドに、ケーブルの中心導体がコネクタ側中心導体の溶テカカップの穴に入る様注意し挿入する。内部シールドにケーブルを完全に挿入した後、シールド及び中心導体を夫々図の如く半田付する。



B 5C-2V 5D-2V同軸ケーブル接続方法

5C-2V、5D-2V同軸ケーブルを“BNC117-P”に接続する場合には、3C-2V同軸ケーブル接続方法の手順1のケーブル保護ゴムを用いず、ケーブル末端工作が下図の如く変更されるので、その他のケーブル接続手順、操作等は全て、3C-2V同軸ケーブル接続方法と同一要領にて接続されます。

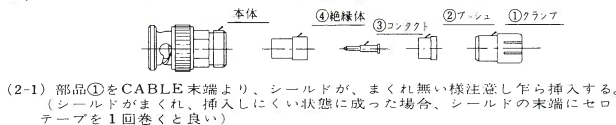


14-2 BNC168-Pタイプ

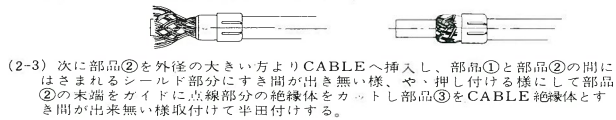
1) 縮付ナットをCABLE末端より、任意の位置まで、挿入し、下図の如く16mm〜17mm外装(P.V.C)をカットする。



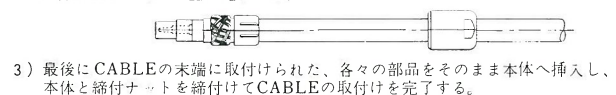
2) PVCをむき取ったCABLEに下記の順に各々、部品を挿入する。



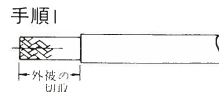
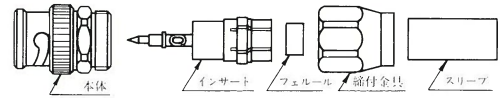
(2-2) 部品①を挿入した後CABLE末端より下図の如くシールドを丸くふくらませ(はぐすのでは無い)後方へまくり返し、部品①の外径が大きくなる部分より予前シールドを適当な長さにカットする。



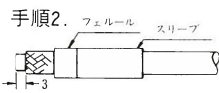
(2-4) 半田付けしたのち、部品④を外径の大きい方より挿入して、直接CABLEに取付けられる部品は全部完了する。



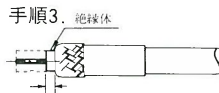
14-3 BNC275-Pタイプ



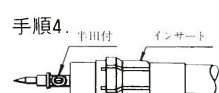
ケーブルの端から3C/3D-2Vは、13mm、5C/5D-2Vは、18mmの所で外被を切り取る。



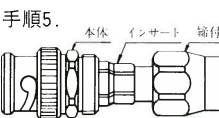
シールドを3mm切り取り、3C-2Vはスリーブ、フェルールを外被に5C-2Vは、フェルールをシールドに挿入する。



シールドを折り返し、絶縁体をシールド折り返し端から2mm残して切り取る。

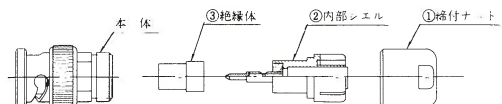


端末処理したケーブルを、インサートに挿入し中心導体を半田付する。

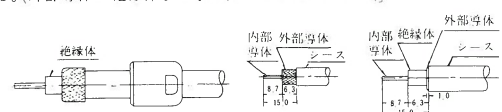


インサートをコネクタ本体に挿入し、縮付金具を締込む。

14-4 BNC214-Pタイプ

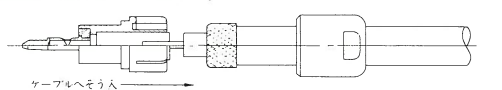


1) 縮付ナットをケーブル末端より任意の位置までそう入し下図の如く15mmシース(P.V.C)をカットし次に外部導体(シールド)および絶縁体を8.5〜9mmの所でカットする。(外部導体が絶縁体より余り長くならないように)。

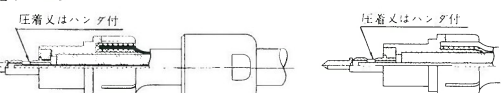


2) ケーブルの末端より下図の如く外部導体をほぐさず後方へまくり返す。(外部導体の長さはそのまま良い)

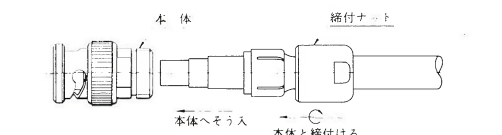
3) 部品②を下図の如くそう挿する。



4) 部品②をケーブルに完全にそう入した後、中心コンタクトを圧着工具により圧着、または半田付けを行う。以上の作業により直接ケーブルに取付けられる部品は全部完了する。



5) 最後に部品③を外径の大きい方より中心コンタクトにそう入して、各々の部品をそのまま本体にそう入し本体と縮付ナットを締付けてケーブルの取付けを完了する。



【ご注文に際してのお願い】

※本カタログに掲載の各仕様は代表的な製品の一例です。ご購入の際には、各製品図面・仕様書にて仕様をご確認の上、お求め下さるようお願い致します。

また、カタログ掲載品以外のカスタム製品の製作も承ります。

※本カタログに掲載された製品は、放送機器、計測機器、通信機器、FA機器等の用途に使用することを意図しております。従いまして、推奨用途以外または、特殊用途へのご使用の場合は、事前に営業窓口までご相談下さるようお願い致します。

※本カタログの掲載内容は、2008年11月現在のものです。本カタログの記載内容は改良等により、予告なく変更することがあります。

※製品に関するお問合せは、下記の窓口までお願い致します。

— お問合せ窓口 —

TEL : 03-3713-7131 FAX : 03-5721-7205 E-Mail : contact@tajimi.co.jp



多治見無線電機株式会社

本社営業部 東京都渋谷区恵比寿南2-29-1 〒150-0022
TEL : 03-3713-7131 FAX : 03-5721-7205

秦野工場 神奈川県秦野市平沢245-1 〒257-0015
千歳工場 北海道千歳市泉沢1007-78 〒066-0051

<http://www.tajimi.co.jp>